

① 机器图片



② 机器描述

01: 参数

| | |
|-------|-------------------------------|
| 型号 | KLM-1040/KLM-1224 |
| 超声波功率 | 1000w/1200W |
| 超声波频率 | 40khz/24KHZ |
| 电源 | 110v~220v, 50hz/60hz |
| 气源 | 7~8 bat (kg/cm ²) |
| 最大气压 | 6kgs/cm ² |
| 最低气压 | 0.3kgs/ cm ² |
| 输入端口 | 快速连接器 |
| 焊接时间 | (0.01~10s) 可调整 |
| 预压时间 | (0.02~1s) 可调整 |
| 频率显示 | 00.0000~40.000hz |
| 可调节功率 | 300w, 600w, 900w, 1200W |

| | |
|-----------|----------------|
| 频率自动调谐 | +/-2hz |
| 自动保护 | 超过 60 度的自动保护功能 |
| EMI / EMC | 抗干扰 |
| 气缸直径 | 50mm |
| 气缸行程 | 20mm (最大值) |
| 焊头 | 双点 |
| 焊点距离 | 10mm |
| 整体尺寸 | 440*280*330mm |
| 净重 | 30~40kgs |

02: 特点

5.7 英寸触摸屏全数字控制

多重保护功能，过流，频率保护和开机自动检测

超声波发生器的自动频率跟踪功能

压力，振幅，焊接时间等都是数字设定和调节

微电脑控制，电子调谐频率

过流保护和软启动电路设计，确保安全工作

03: 超声波焊接原理

超声波金属点焊机采用超声波振动，使铝箔与铜箔的接合界面分子摩擦，在适配的压力下，金属箔具有键合性能，电池键合的金属箔是分子连接，无需加热和任何焊料，电池电极具有极强的导电性和极低的电阻

04: 超声波焊接电池铝箔和铜箔优势

导电性好，电阻率很低或几乎接近零

可以焊接氧化或电镀金属

焊接时间短，无需额外的助焊剂，气体，焊料

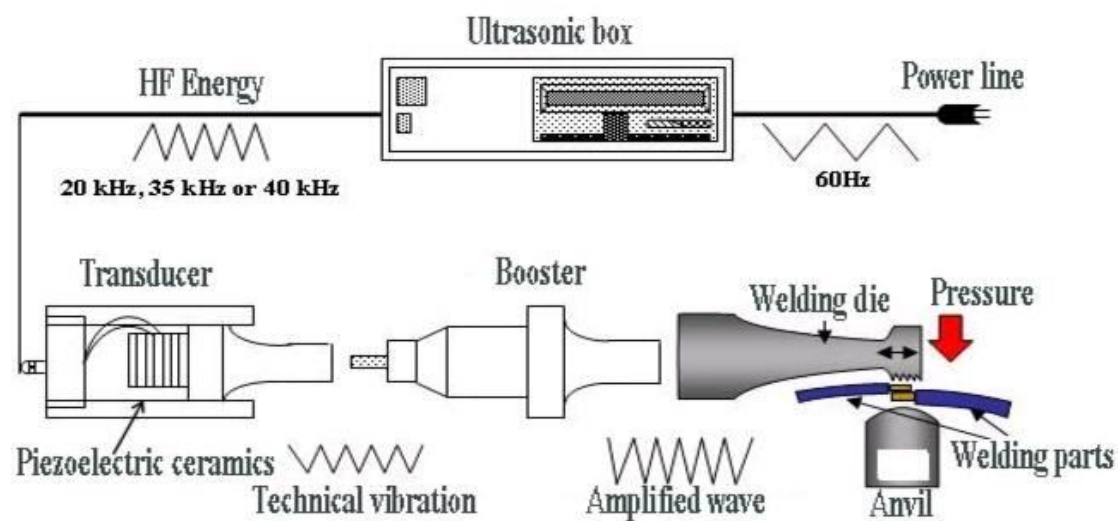
无焊接火花，环,安全

能耗低，频率高，不变形，无污染

焊接/键合具有牢固的连接和易于操作

焊接材料不会熔化改变金属的物理性能

③ 功能展示



④ 机器应用



⑤ 联系我们

CONTACT : Ms Helen Wong

- Phone +86-13590415784 (Wechat & Whatsapp)
- Skype keepleader Tel: +86 755 84190358
- Email sales@keepleader.com
- Web site www.keepleader.com
- Add Rongxing Bldg, Bantian, Shenzhen, 518129, P.R.China